


请注意!

 机柜或者服务器机箱、导轨可能造成划伤!
在正在使用的机柜中安装新服务器时, 请谨防触电!



PN

- 安装4U或更大的机型时, 至少需要4个人。
- 安装时请注意不要阻塞服务器上的通风孔, 尤其是服务器前、后部的通风孔。
- 请在使用之前将服务器外壳上的保护膜撕去。
- 服务器的前、后部需至少留出15厘米空间, 以便于系统散热。
- 没有安装设备的机柜位置, 请始终安装挡风盲板, 以确保服务器获得足够的气流, 并避免机房气流紊乱。
- 服务器是高功耗电器, 只能安装在带有通风孔的专用机柜, 或者专业水冷机柜中, 以免过热造成系统失效。
- 如果要安装多台设备, 请先从机柜靠下的空位开始, 并将较重的设备安装在机柜下部。
- 请注意机柜的承重、供电及散热能力, 切勿安装超出机柜承载能力的设备。
- 为了便于使用服务器前、后部的接口, 并便于布线, 服务器前部与机柜前门内侧之间至少留出70毫米、后部与机柜后门内侧之间至少留出150毫米距离。

4U服务器 上架安装指南 V1.0

15kg



安装超过15千克的设备时, 至少需要2个人!

30kg



安装超过30千克的设备时, 至少需要3个人!

50kg



安装超过50千克的设备时, 至少需要4个人!

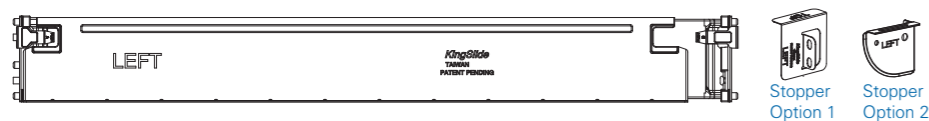
请保留本文档, 以便于日后查阅。

此导轨适用于9.2*9.2mm,9.5*9.5mm方孔机柜, Ø7.1mm圆孔机柜

1 服务器上架所需部件

导轨: 由导轨和止位挡片轨组成。

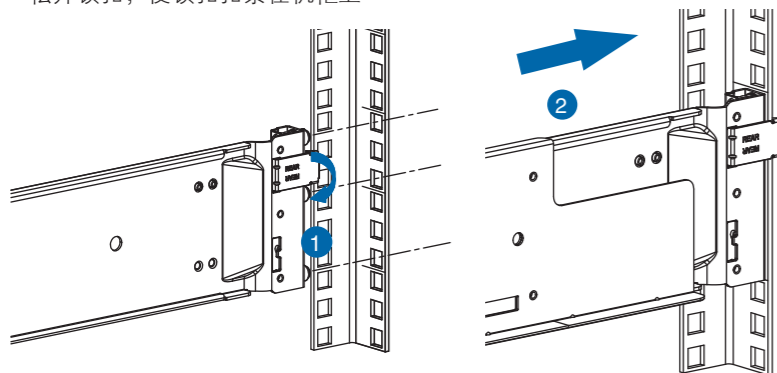
螺丝: 十字槽螺丝M5x8 (4颗)



2 导轨后端安装到机柜

在机柜上确定导轨安装位置后, 按照①所示, 打开锁扣。

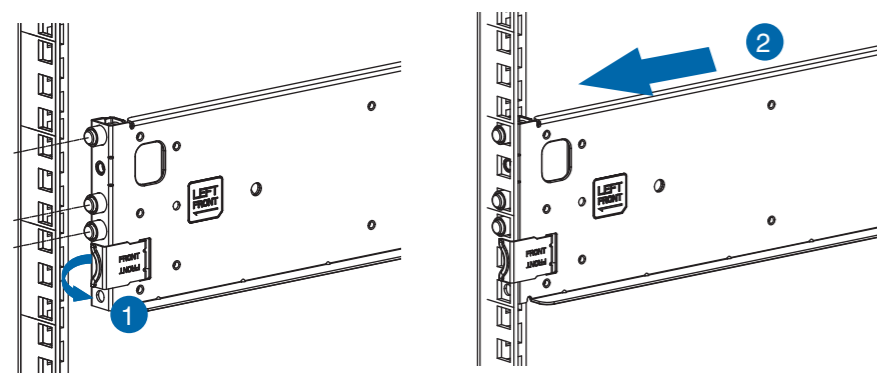
对准导轨导柱与机柜孔位, 按照②箭头方向推入导轨
松开锁扣, 使锁扣扣紧在机柜上



3 导轨前端安装到机柜

在机柜上确定导轨前支架的安装位置, 水平方向与导轨后支架保持在同一个2U空间, 按照①所示, 打开锁扣。

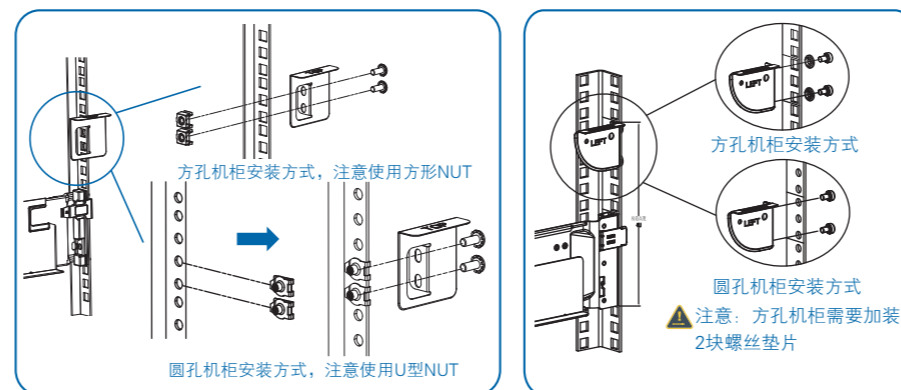
对准导轨导柱与机柜孔位, 按照②箭头方向推入导轨
松开锁扣, 使锁扣扣紧在机柜上



4 安装止位挡片

在机柜后端导轨上部安装止位挡片, 确保止位挡片上端与导轨L形状托架之间是4U空间。

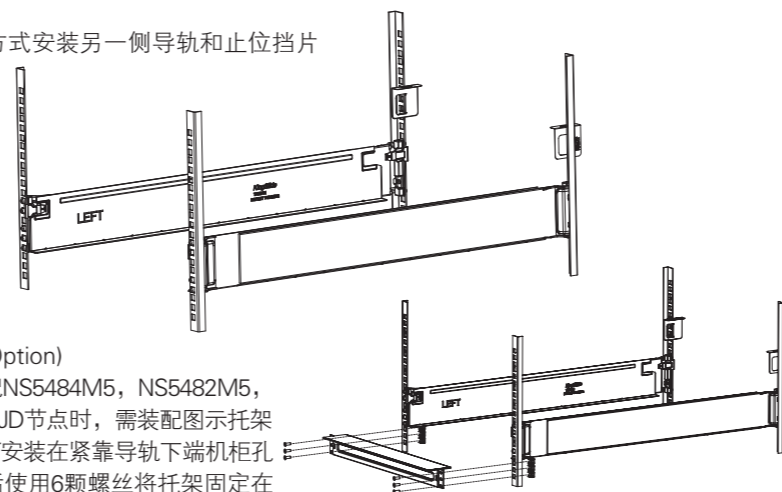
按图所示安装2颗螺丝



止位挡片1安装方式

止位挡片2安装方式

按同样的方式安装另一侧导轨和止位挡片



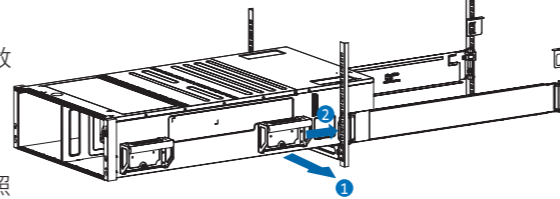
5 托架安装(Optional)

当机箱装配NS5484M5, NS5482M5, NS5482M5JD节点时, 需装配图示托架
首先将NUT安装在紧靠导轨下端机柜孔位上, 然后使用6颗螺丝将托架固定在机柜上, 托架上端紧靠导轨下端。

6 服务器上架

步骤一, 将机箱对准导轨, 水平放置在导轨上, 向里推入服务器。

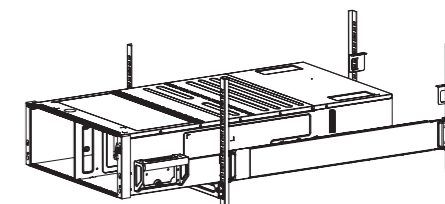
取下后面两侧的两个搬抬把手:
先按照①所指方向将螺帽向外拔出, 然后旋转螺帽将螺帽固定住, 再按照方向②移动把手, 将把手取下。
继续向里推入服务器。



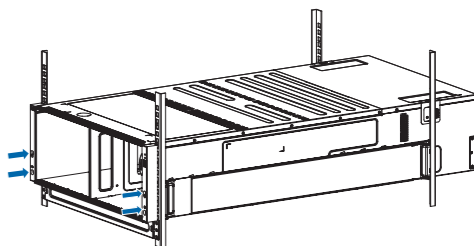
注意: 服务器上架安装时需空机箱上架操作, 不允许带节点操作。

步骤二, 按照同样方法取下前面两侧的两个搬抬把手, 继续向里推入服务器直到推入到底。

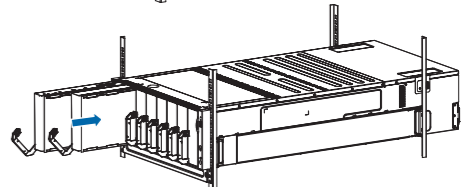
拆下后的把手请放置好, 以便备用。



步骤三, 锁附机箱两侧的4颗浮动螺丝, 将服务器固定在机柜上, 完成服务器安装。

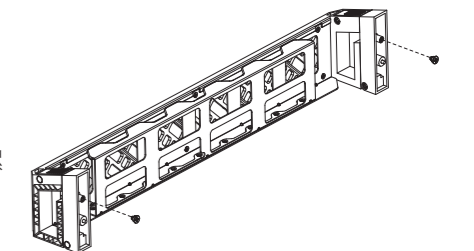


步骤四, 将节点依次装入机箱内, 将节点把手扣合, 使节点固定。

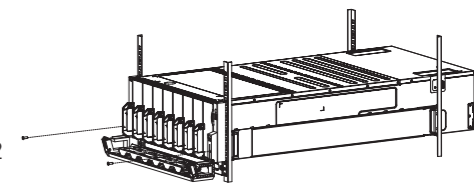


7 理线架安装(Optional)

步骤一, 先在理线架背面固定2颗阶梯螺丝。



步骤二, 将阶梯螺丝对准机箱两侧挂耳上的葫芦孔, 使阶梯螺丝螺帽塞入葫芦孔内, 并向下按压理线架, 将理线架固定在机箱上。并在图示理线架前端锁附2颗螺丝进行固定。



步骤三, 扣合理线架, 理线架安装完成。

